

Lebenslauf

Christian Frederik Neumann
Diplom Ingenieur (FH)
Geboren am 13. August 1972 in Lübeck
Verheiratet, 2 Söhne, 23 Jahre und 3 Jahre



Qualifikationsprofil

- Leitung SCM: Fertigungssteuerung, Kundendisposition, Logistik, Planung, Behältermanagement, Verpackungsplanung
 - Leitung Supply Chain – Planning: SCM Planung und Stammdatenmanagement
 - Arbeitsvorbereitung und Disposition
 - Launch Management, Change Management, Restrukturierung, Verlagerung
 - Teilprojektleiter SAP Einführung, Projektleiter diverser IT Projekte
 - Audits IAFT 16949, gMMOG/LE, VDA 6.3, ISO 14001
 - Lean Management, 5S, Muda Walk, Kaizen, KVP, Kanban
 - Ablauf- und Strukturanalysen u.a. mittels Wertstromanalyse
 - Leitung und Moderation von Kapazitätsrunden
 - Einführung von Kennzahlssystemen (SCOR) und Steuerboard-Methoden
 - Projektleiter Rüstablaufanalyse und Rüstoptimierung
 - Projektleiter Produktivitätsermittlung mittels Multimomentaufnahme
 - Projektleiter Einführung von BDE und PZE
 - Projektleiter in mehreren Projekten zur Verbesserung der logistischen Leistungsfähigkeit
 - Unterstützung und Beratung bei Kundenzertifizierungen
-

Berufliche Laufbahn

- 05/2020 – aktuell **Selbstständiger Interim Manager SCM**
- 06/2022 – aktuell **Magna BDW Soest**
- Task Force Logistik JLR**
Sicherstellung der Lieferfähigkeit
Verbesserung der Kundenkommunikation
Reduktion Sonderflüge und Sonderfahrten
Prozessentwicklung und Optimierung
- 09/2020 – 05/2022 **WA production GmbH**
- Director Supply Chain Management**
- Disziplinarische und Budget - Verantwortung für die Bereiche Disposition, Fertigungssteuerung, Kundendisposition, Logistik, SCM Planung und Behältermanagement an 2 Standorten
 - Leitung SCM, 154 MA
 - Stabilisierung und Optimierung SCM
 - Bestandsoptimierung
- 12/2017 – 04/2020 **Gebr. Wielpütz GmbH & Co. KG**
- 04/2018 – 04/2020 **Leiter SCM**
- Disziplinarische und Budget - Verantwortung für die Bereiche Fertigungssteuerung, Kundenauftragsdisposition, Logistik 3 Standorte, Verpackungsplanung und Behältermanagement
 - Führung 6 Teams, 165 MA
 - Restrukturierung Logistik, Integration IBT
 - Inventurverantwortung
 - Optimierung Termintreue und Lieferfähigkeit
 - Optimierung Supply Chain
 - Planung Anlauf des neuen Werkes in Polen
 - gMMOG/LE
- 01/2018 – 03/2018 **Leiter Fertigungssteuerung und Kundenauftragsdisposition**
- Disziplinarische und Budget - Verantwortung für die Bereiche Fertigungssteuerung und Kundenauftragsdisposition
 - Führung 12 MA
 - Ansprechpartner Kunden Eskalationen
 - Entwicklung des Teams Kundenauftragsdisposition
 - Einführung Kapazitätsrunden
- 12/2017 **Leiter Fertigungssteuerung**
- Disziplinarische und Budget - Verantwortung für den Bereich Fertigungssteuerung
 - 6 MA Fertigungssteuerung
 - Steuerung 2 Fertigungsbereiche
 - Reorganisation Fertigungssteuerung
-

04/2013 – 11/2017

Hengst SE & Co. KG

04/2016 – 11/2017. **Supply Chain Manager – Launch Management**

- Stabsfunktion
 - Launch Management
 - Change Management
 - Auslaufsteuerung
 - Optimierung und Verbesserung der Prozesse der Anlauf- und Auslaufsteuerung sowie der Änderungsprozesse

04/2014 – 03/2016 **Leiter Supply Chain Management – Planning**

- Disziplinarische und Budget - Verantwortung für die Bereiche Stammdatenmanagement und SCM Planung
 - Erstellung und Analyse von SCM Kennzahlen
 - Optimierung und Verbesserung der Supply Chain
 - Erstellung und Änderung der Stammdaten
 - Sicherstellung der Stammdatenqualität
 - Enge Zusammenarbeit mit den Linienfunktionen der Werke und den Gruppenfunktionen Einkauf, Industrial Engineering, Entwicklung, Sales und Qualität

04/2013 – 03/2014

Projektingenieur Supply Chain Management

- Projektleiter in operativen Verbesserungsprojekten
- Logistikberatung, Schulung und Coaching in den Bereichen Produktions- und Materialflusslogistik
- Organisationsberatung für Produktionssteuerung und Materialwirtschaft

05/2000 – 03/2013

Selbstständiger Berater

Diverse nationale und internationale Projekte

- Produktions- und Materialflusslogistik
 - Supply Chain Management
 - Produktionssteuerung, Kapazitätsplanung und Bestandsoptimierung
 - Reorganisation von Produktionsabläufen und –strukturen
 - Projektmitarbeiter und Projektleiter in Projekten zur Verbesserung der Logistikleistungen
 - Angewandte Methoden
 - Flussorientierte Auftragssteuerung
 - Analyse von Produktion und Materialwirtschaft mittels grafischer Auswertungen und Kennzahlensystemen
 - Aufnahme von Produktionsprozessen mittels Multimomentaufnahme, Wertstromdesign und Rüstablaufanalysen
-

Kenntnisse und Qualifikationen

ERP Systemen	SAP-R3 PP, MM, SD, WM Infor.com Microsoft Dynamics NAV (Navision Attain) BaaN
Branchen	Automotive Getriebehersteller Bauelemente Halbleiter Industriemesser Instandhaltung Medizintechnik Bahntechnik Präzisionsteile Stahlbauunternehmen Turbinenkomponenten Wälzlager Wehrtechnik
Analyse Tools	Controlling und Monitoring Software Multimomentaufnahme Rüstablaufanalyse Wertstromdesign
EDV	MS-Office Produkte: Word, Excel, Power Point, Outlook Datenbanken: Sybase SQL Anywhere, Oracle Crystal Report Writer
Sprache	
Deutsch	Muttersprache
Englisch	in Wort und Schrift

Studienbegleitende Tätigkeiten

07/1998 – 08/1998	Semesterjob im Werkzeugbau bei Firma Gummifabrik Lubeca GmbH & Co. KG
10/1997 – 06/1998	HiWi an der FH Lübeck bei Prof. Reddemann als Tutor für Mathematik
06/1996 – 10/1998	Hilfspfleger in der Diakonie Berkenthin im ambulanten Pflegedienst
08/1995 – 06/1996	HiWi im Fachbereich Kunststofftechnik der TU Hamburg Harburg bei Prof. Schulte als Laborassistent

Studium

- 10/1996 – 05/2000 Maschinenbaustudium, Fachrichtung Fertigungstechnik an der
Fachhochschule Lübeck
Abschluss: Diplom Ingenieur (FH)
- 09/1992 – 09/1996 Maschinenbaustudium, Fachrichtung Produktionstechnik an der
Technischen Universität Hamburg-Harburg

Hobbys

Golf
Tauchen
Segeln

Harmsdorf, 26.04.2023

A handwritten signature in cursive script, reading "Christian Neumann", is displayed on a light yellow rectangular background.

(Christian Neumann)
